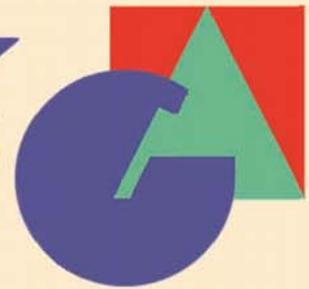


# **Gundlack** **Automation GmbH**



Die Firma Gundlack Automation GmbH wurde 1998 von dem Geschäftsführer Frank Gundlack gegründet. Unsere heutigen Arbeitsschwerpunkte liegen auf der Automatisierung in der Nahrungsmittelindustrie und deren Zulieferindustrien, sowie in der Health & Beauty Industrie. Hier können wir auf eine langjährige Erfahrung zurückgreifen.



Firmengebäude in der Weitzmühlener Str. 8

Sicherheit, Gesundheit und Umweltschutz (SGU) ist für uns ein wichtiges Anliegen, daher haben wir im Frühjahr 2008 ein **SGU-Managementsystem** eingeführt. Wir arbeiten nach den **SCC\*\***-Regeln.

## **Ihr Partner für individuelle Lösungen:**

Gundlack Automation GmbH  
Geschäftsführer Frank Gundlack  
Weitzmühlener Str. 8  
27283 Verden

Tel.: 04231 - 66 171 - 0  
Fax.: 04231 - 66 171 - 22  
email: [info@gundlack.com](mailto:info@gundlack.com)  
homepage: [gundlack.com](http://gundlack.com)

**Profitieren Sie von unserer Erfahrung!**

## **So finden Sie uns:**



N52°54.485 E009°15.905



# Entwicklung

Wir entwickeln ein Automatisierungskonzept für ihren ganz speziellen Anwendungsfall, angepasst an ihre individuellen Forderungen und Bedürfnisse.

- Konzepterstellung und Lösungsvorschläge
- Hardwareplanung
- Projektmanagement
- Optimierung von Arbeitsabläufen
- Dokumentation und Schaltplanerstellung mit EPLAN
- Programmierung verschiedener SPS-Systeme
- Visualisierung der Prozesse
- Datentransfer und Signalaustausch mit verschiedenen Bussystemen



# Automatisierung

Bei der Umsetzung der Automatisierung können wir alle gängigen SPS-Steuerungen und Visualisierungssysteme bearbeiten. Wir sind Solution-Provider für die Firmen Siemens, Schneider und Rockwell.

- Upgrade SPS-Steuerungen und Visualisierungssysteme
- Integration von „Neu-Anlagen“ in ihre automatischen Prozesse
- Elektrotechnische Modernisierung und Optimierung von Anlagen- und Anlagenteilen
- Datenhandling und Betriebsdatenerfassung
- Schaltschrankbau und -verdrahtung
- Instandhaltung und Wartung der Anlagen



# Anlagensicherheit

Wir analysieren ihre Anlagensicherheit auf Grundlage des vom TÜV zertifizierten Functional Safety Engineer.

- Gefährdungsanalyse von Maschinen- bzw. Anlagenarbeitsplätzen
- Risikoanalyse von Maschinen
- Umsetzung eines neuen Sicherheitskonzeptes für bestehende Anlagen
- Integration modernster Sicherheitskomponenten